

Naxau

Model M

刀工具、模具涂层设备

新一代阴极电弧技术

M 系列是基于纳狮 SPARK®平台设计,具有 CVC(连续可变阴极技术)和 UFC(超精细阴极技术)专利的电弧阴极关键技术的一款产品。
SPARK®平台具有高度的灵活性,是业界最可靠的生产输出之一。多种等离子体技术可以在一台机器上结合使用。



智能

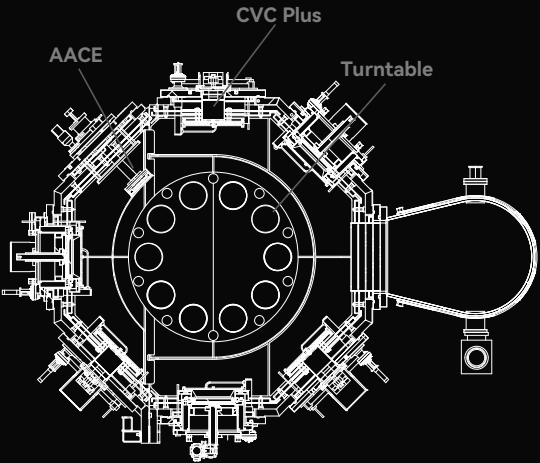


节能



高效

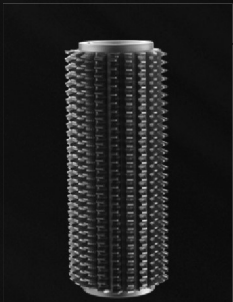
Model M	M450	M600	M850
有效涂层区域(mm)	D680*450	D680*450	D680*850
最大核载(KG)	300	500	700
PVD 技术	CVC Plus 新弧源		
刻蚀技术	AACE		
可沉积的涂层种类	所有刀具、模具涂层		
阴极数量	6	10	12



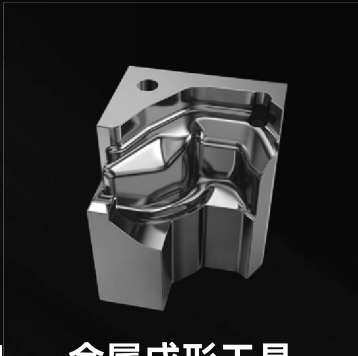
涂层应用



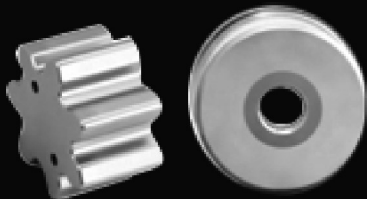
切削工具



齿轮加工工具



金属成形工具



精密部件

定制涂层

根据客户的应用需求提供专属涂层，为客户提供独特的竞争优势。

精密切削刀具-PVD涂层解决方案

涂层成份	涂层硬度 (HV)	涂层厚度 (um)	摩擦系数 (钢球)	颜色	最高使用温度 (°C)	应用场景 (首选)
AlCrTi	3500±200	0.5-3	0.5	深灰色	≤1100	碳钢、模具钢和HRC50或更低的不锈钢的普通机械加工。
AlTiSiX	3600±200	0.5-3	0.4	青铜色	≤1200	加工难以加工的材料，如50-65HRC高硬度模具钢、钛合金和镍基超合金。
AlTiSi	3400±200	0.5-3	0.4	青铜色	≤1200	碳钢、模具钢和硬度为HRC50或以下的不锈钢的普通机械加工。
AlTi+ZrN	3200±200	0.5-4	0.3	亮金色	≤1100	钛合金、铝合金、不锈钢和普通碳钢等非铁金属的处理。



纳狮新材料股份有限公司

浙江省嘉兴市平湖经济开发区兴平二路1661号
邮编314200

电话: 0086 0573 8507 1366
传真: 0086 0573 8507 1367

更多全球纳狮服务网点查询请点击
www.naxau.com